

Pompa łopatkowa BQ01G12



**Cena : Ceny dostępne
 po zalogowaniu (netto: Ceny dostępne
 po zalogowaniu)**

Nr katalogowy : **BQ01G12**
 Producent : **B&C**
 Stan magazynowy : **brak w magazynie**
 Średnia ocena : **brak recenzji**

Pompa hydrauliczna łopatkowa BQ01G12 (prawe obroty) to hydraulicznie zrównoważona pompa o stałej wydajności (wydatku), która jest określona przez typ użytego pierścienia oraz prędkość obrotową napędu. Cechy: objętość geometryczna 39,5 cm³, prędkość obrotowa do 2700 obr/min, ciśnienie do 160 bar. Nadaje się przede wszystkim do zastosowań mobilnych. Wersja z uszczelnieniami z NBR. Zalecany napęd bezpośredni współosiowy ze sprzęgłem elastycznym.

Dane techniczne pompy hydraulicznej BQ01G12:

Objętość geometryczna:	39,5 [cm ³] [cm ³ /obr]
Natężenie przepływu Q przy 1200 obr/min:	46,9 [dm ³ /min] [l/min]
Natężenie przepływu Q przy 1500 obr/min:	58,7 [dm ³ /min] [l/min]
Maksymalna prędkość obrotowa:*	2700 [min ⁻¹] [obr/min]
Minimalna prędkość obrotowa:*	600 [min ⁻¹] [obr/min]
Maksymalne ciśnienie robocze:	160 [bar]
Zakres ciśnienia na wlocie:	-0,17 do 1,4 [bar]
Zakres temperatur pracy:	-10 do 70 [°C]
Lepkość cieczy (zakres maksymalny):	13 do 860 [cSt] [mm ² /s]
Porty wejściowe i wyjściowe:	wg katalogu
Dokładność filtracji:**	25 [μm]
Wałek napędowy:	wg katalogu
Masa:	12 [kg]

* Prędkość obrotowa dla oleju mineralnego. W przypadku użycia estrów prosimy o kontakt.

** Ciecz robocza to standardowy olej hydrauliczny na bazie mineralnej o klasach ISO 32, 46 lub 68. Dokładność filtracji to 25 mikronów lub dla olejów syntetycznych 10 mikronów. Możliwe użycie trudnopalnych cieczy hydraulicznych na bazie fosforoestrów i węglowodorów chlorowanych (HSC) Wymaga to jednak konsultacji dot. napędu i uszczelnień.

Dane:

 [Katalog pomp BQ wraz z instrukcją obsługi](#) (1,4 MB)

Technologia:

Rozwiązania techniczne pomp łopatkowych serii BQ określają zakres ich zastosowań przede wszystkim w hydraulice mobilnej. Specjalna konstrukcja elastycznych płyt sterujących umożliwia kompensowanie rozszerzalności cieplnej wirnika i doskonale przeciwdziała nagłym zmianom ciśnienia. Ponadto komory przeciwcisnienia umiejscowione pomiędzy płytami elastycznymi, a obudową wkładu równoważą ciśnienie wewnętrzne. Dzięki temu gwarantowany jest optymalny luz pomiędzy wirnikiem a elastycznymi płytami, co zapewnia najlepszą sprawność objętościową.

Pompy hydrauliczne BQ dostępne są w pięciu wersjach jednostrumieniowych (8 - 230 l/min przy 1200 obr/min) i dwóch wersjach dwustrumieniowych (55 - 370 l/min przy 1200 obr/min) z maksymalnymi mocami przeszło 220 kW. Te wyjątkowo małe pompy dostępne są z przyłączami montażowymi wg norm ISO oraz przyłączami hydraulicznymi wg norm SAE. Dzięki temu pompy hydrauliczne serii BQ są łatwe w instalacji i gwarantują zamienność z innymi podobnymi pompami stosowanymi w układach hydrauliki siłowej.

Zalety:

- wszechstronne zastosowania;
- niewielkie wymiary;
- wysoka i długotrwała sprawność objętościowa;
- niski poziom hałasu.

Warunki pracy:

Pompa hydrauliczna to najważniejszy element układu hydrauliki siłowej. Przypominamy, że żywotność pompy i jej osiągi zależą bezpośrednio od jej warunków pracy, na które mają wpływ inne elementy układu: napęd, prędkość obrotowa, przełożenie i dopuszczalny moment obrotowy; objętość i pozycja zbiornika; typ i czystość cieczy roboczej; rodzaj zastosowań, cykl pracy itp. W przypadku pytań o przygotowanie właściwego układu do dobrej pracy pompy, prosimy o kontakt.